



Монтаж электромагнитного активатора ЭП-2-Р

Перед началом монтажа необходимо провести визуальный осмотр пускового устройства. При наличии механических повреждений (изгибов, вмятин, рисок), а также деформации выступающей иглы, пусковое устройство к дальнейшим работам не допускается.

Также необходимо:

- Проверить отсутствие засорений канала в игле толкателя;
- Проверить, что нет выступания иглы из корпуса.

При работе с пусковым устройством следует избегать его падения, ударов и других воздействий, способных привести к механическим повреждениям.

ВНИМАНИЕ! Не следует осуществлять монтаж пусковых устройств до момента окончания проверки, комплексной наладки и обкатки приборов управления технических средств автоматической пожарной сигнализации (АПС).

ВНИМАНИЕ! ПРЕВЫШАТЬ ТОК КОНТРОЛЯ ЦЕПИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!



Фото 1

1. Перевод устройства из транспортировочного в рабочее положение

Пусковые устройства с электромагнитом ЭП-2-Р поставляются в транспортировочном положении.

Для перевода устройства в рабочее положение необходимо:

- а. Снять пломбу
- б. Удалить чеку (Фото 2)



Фото 2

2. Монтаж устройства на модуль

По окончании комплексной наладки и обкатки приборов управления АПС для монтажа устройства на модуль необходимо:

- демонтировать пломбу из гнезда чеки (Фото 2), удалить чеку;
- провести визуальный осмотр устройства;

ВНИМАНИЕ! МОНТАЖ УСТРОЙСТВА С ВЫСТУПАЮЩЕЙ ИГЛОЙ НЕДОПУСТИМ! НАЛИЧИЕ ВЫСТУПАЮЩЕЙ ИГЛЫ ОЗНАЧАЕТ, ЧТО ТОЛКАТЕЛЬ НЕ ЗАФИКСИРОВАН ШТОКОМ ЭЛЕКТРОМАГНИТА. ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ОТКАЗУ СРАБАТЫВАНИЯ ИЛИ К НЕСАНКЦИОНИРОВАННОМУ СРАБАТЫВАНИЮ МОДУЛЯ!

- ориентировать устройство поворотом вокруг оси в положение, удобное для эксплуатации.

Пример монтажа пускового устройства (ЭП-2-Р) показан на Фото 3.

Общий вид ЗПУ в сборе

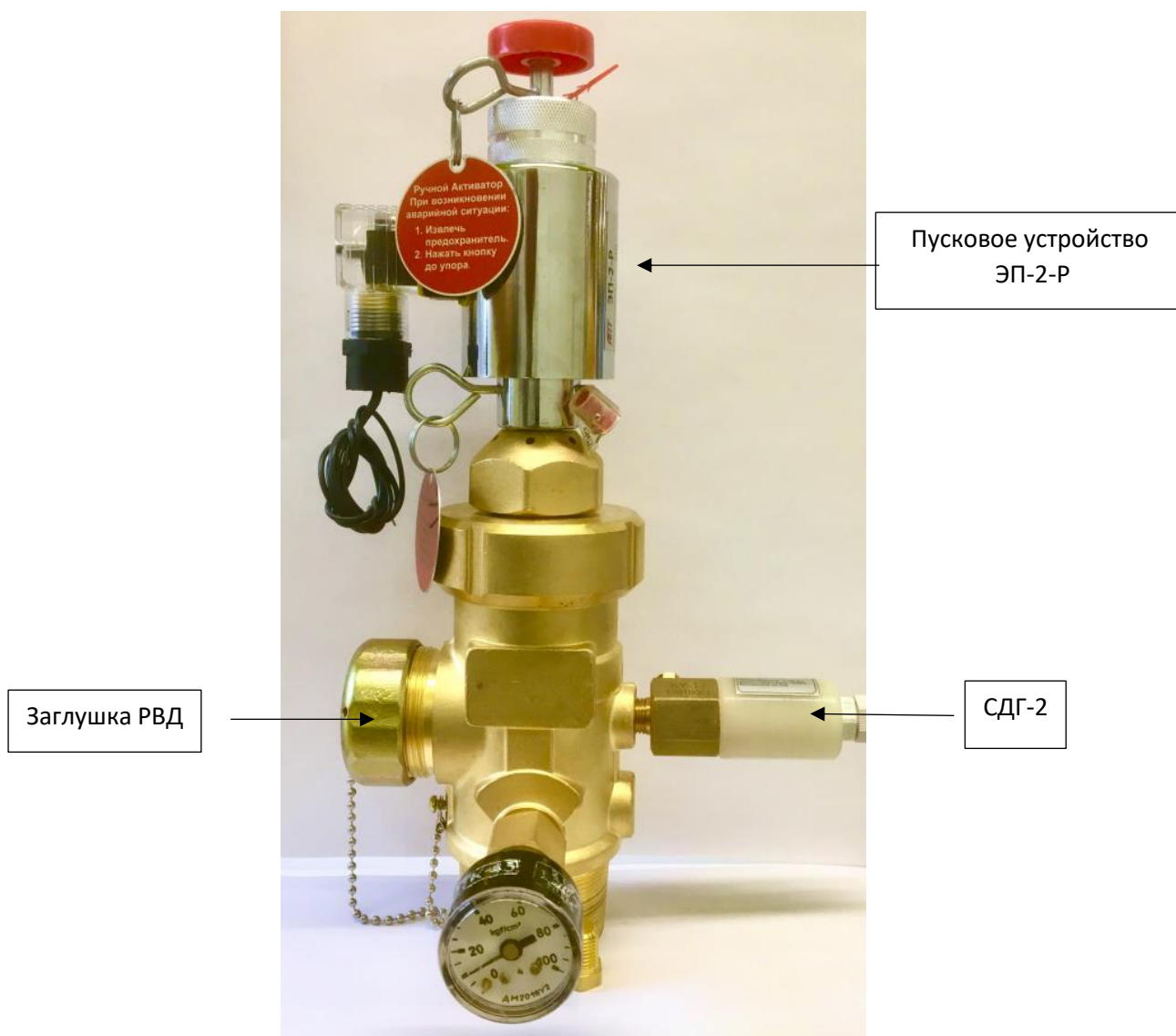


Фото 3

Адрес:

125124, Москва, 1-я ул. Ямского Поля, д. 28

Телефоны:

+7 (495) 637-63-17

+7 (495) 280-77-50

Email: luis@luis.ru

Сайт <http://luis-lpt.ru/>

