

ООО "Астрон"

Насадок

"НГВ"

ЭТИКЕТКА.

НГВ

На партию № _____

1. Условное обозначение _____

2. Основные технические данные:

- рабочее давление, МПа _____ 14,7
- материал _____ Сталь
- тип внутренней резьбы _____
- суммарная площадь отверстий, мм² _____
- угол распыла, град _____
- радиус распыла ГОТВ при давлении 0,8 МПа _____
- коэффициент расхода _____ 0,7...0,8

3. Монтаж насадка:

- насадок установить на приварную резьбовую муфту (МНП муфта для насадка приварная), уплотнив резьбовое соединение лентой ФУМ.

Примечания:

- муфта для насадка под приварку преобретается отдельно;

4. Свидетельство о приемке

Изделие изготовлено в соответствии с действующей конструкторской документацией и признан годным к эксплуатации.

Обозначение	Размеры, мм										Масса, кг
	d	df	S	Dy	D	L	L ₁	L ₂	f	z	
НГВ-1/2	1/2"	22	28	16	24	55	18	22	5	1,6	0,15
НГВ-3/4	3/4"	27	40	20	28	57	22	30	5		0,30
НГВ-1	1"	34	40	25	33	66	24	32	5	2	0,31
НГВ-1-1/4	1 1/4"	43	50	32	40	66	24	32	6		0,43
НГВ-1-1/2	1 1/2"	48,5	55	40	48	66	26	34	6		0,49
НГВ-2	2"	60,5	70	50	58	91	30	40	6		0,96

Рис.2

Рис.1

